

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0371-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0371 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Schlosserei Färber  
Carl-Zeiss-Str. 2  
D – 72622 Nürtingen

**Herstellerwerk(e):** Schlosserei Färber  
(Produktionsstätte des Herstellers) Carl-Zeiss-Str. 2  
D – 72622 Nürtingen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle bis S275 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Oliver Färber, 14.07.1967, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 06.07.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 06.07.2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 06.01.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20$ mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30$  mm.

**Ort/Datum:** Essen, den 08.07.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

